

Efix 2270

Резьбовой фиксатор

Описание

Продукт Efix 2270 является анаэробным резьбовым фиксатором высокой прочности, полимеризующимся в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Применяется для предотвращения самоотвинчивания и фиксации металлических соединений. Efix 2270 обеспечивает эффект герметизации резьбового соединения и препятствует возникновению коррозии. Продукт отверждается при комнатной температуре, при условии отсутствия контакта с кислородом в зазорах между металлическими субстратами.

Применение

Применяется при производстве автомобилей, автобусов, железнодорожных вагонов, тракторов, а также для соединений, работающих в тяжелых условиях, например фиксации шпилек в корпусах моторов, трансмиссии, стопорения винтов, гаек, шпилек в строительном оборудовании; герметизации сливных пробок, технологических заглушек; фиксации направляющих втулок клапанов, гаек на шпильках корпусов насосов и т.п.

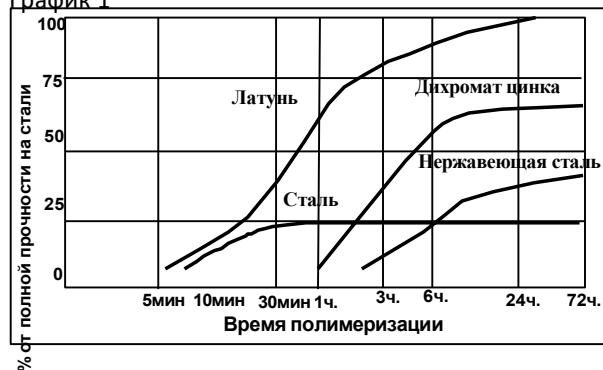
Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки резьбы очищены от грязи и масла. Перед нанесением тару с фиксатором необходимо встряхивать до получения однородной массы. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 2270 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

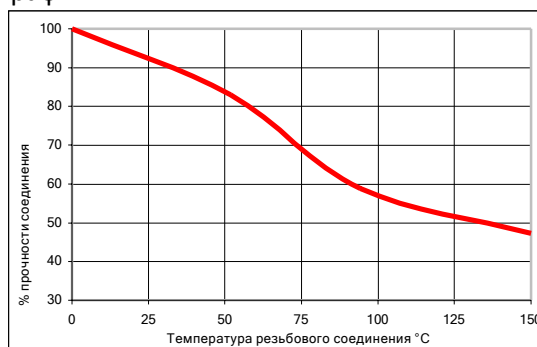
График 1



Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает зависимость прочности Efix 2270 от температуры при фиксации гайки M10 на болте после одной недели выдержки при температуре 22°C.

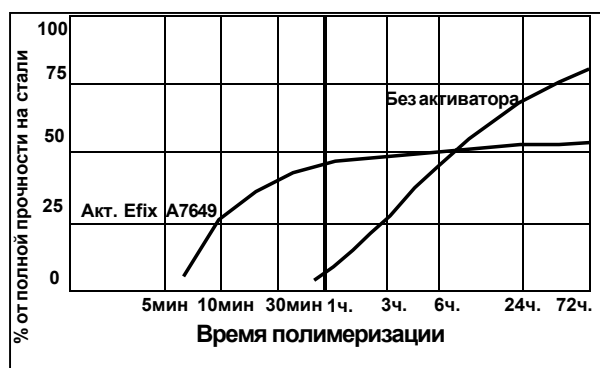
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 2270 является фиксатором ускоренного отверждения и применяется без активатора, однако, в случае неприемлемо долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки М10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические показатели

Цвет:	красный
Ручная прочность:	15 мин. при 20°C
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	350-700
Макс. зазор / Макс. резьба:	0,3 мм / M30
Точка вспышки:	>140°C
Температура самовоспламенения:	403°C
Плотность:	1,10
Диапазон рабочих температур:	-60°C to + 150°C

Характеристика продукта (М10)

Время полной полимеризации:	24 часов при 20°C
Момент срыва ISO 10964:	25 - 40 Н·м
Момент отворачивания ISO 10964:	15 - 30 Н·м
Прочность при аксиальном сдвиге (стальные цилиндрические вал и втулка)	20 - 25 МПа

Химстойкость

Efix 2270 обладает высокой химстойкостью ко многим техническим жидкостям. Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

Упаковка

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение

Хранить в прохладном сухом месте, избегая воздействия прямого солнечного света.
Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.